



地址:上海浦东高北路3595号 邮编:201208
电话: 021-59657950 传真: 021-59658066
网址:www.shanghaifleetguard.com

上海弗列加滤清器有限公司版权所有

保留技术更改权 2006年08月

如何维护您的空滤



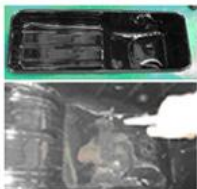
上海弗列加滤清器有限公司
Shanghai Fleetguard Filter Co., Ltd.

空气滤清器位于发动机进气系统中，它是由一个或几个清洁空气的过滤部件组成的总成。其主要的作用是滤除将要进入气缸的空气中有害杂质，以减少气缸、活塞、活塞环、气门及气门座的早期磨损。从而为发动机的正常运行、输出动力提供保证。错误的安装空滤芯和未能及时更换、维护空滤芯会给您的发动机造成严重的损害。其结果是：

1. 汽缸磨损
2. 活塞环早期磨损
3. 汽车动力不足
4. 维修费用增加
5. 严重的将使发动机寿命大大缩短、甚至报废。



发动机进气道进灰情况



发动机油底壳粘满油泥



发动机活塞顶部磨损情况



发动机缸套磨损情况

针对目前许多用户不了解应该如何维护、保养、安装空滤器的情况，我们特别向您做以下的内容介绍。

日常如何维护空滤



1. 检查用来固定空滤芯的螺母是否拧紧！



2. 检查空滤与发动机之间的所有连接管路是否密封！



3. 检查排尘阀是否保持垂直向下！

什么时候更换安全滤芯（内滤芯）



1. 安全滤芯不能清理



2. 当主滤芯发生破损，安装不当或已经更换3次时因该更换安全滤芯



3. 如果安全滤芯很干净，在不必要的情况下不要松动螺母或弄乱安全滤芯的衬垫。

如何更换安全滤芯



1. 在更换安全滤芯前，先确认螺母是否紧固，不要松动螺母。



2. 擦干净空滤壳体里面所有可能从安全滤芯掉入的灰尘。（不能使用压缩空气清理）



3. 在装入新的安全滤芯前，用干净的湿布将滤芯安装面擦干净



4 装入新的安全滤芯

何时应该更换主滤芯



1. 主滤芯已破损



2. 主滤芯已经清理达 5 次必须更换，行驶里程超过 8000Km 必须清理一次（特殊环境除外）



3. 装上清理后的外滤芯后，指示灯仍然发出信号



4. 行驶 40000 公里以后必须更换主滤芯。（特殊环境除外）

如何清理主滤芯



1. 驾驶室仪表盘显示空滤需要更换的信号（一般每行驶 6000-8000 公里后）



2. 打开空滤器上端盖



3. 小心拿出主滤芯



用压力低于 5 公斤压缩空气由内向外沿斜角方向吹净滤芯表面。



5. 检查滤芯内外滤纸面有无破损，衬垫有无破损。



6. 检查密封圈有无破损。



7. 手动使空滤堵塞指示器复位



8. 清理空滤器内部，检查进气系统有无破损



9. 装回主滤芯，空滤芯的密封圈要和总成的密封平面紧贴



10. 安装上端盖，并密封严密

如何更换卧式空滤器



卧式空滤器总成在更换空滤芯时，必须用手托住新的空滤芯，保持水平缓缓放入，并确认密封。

通过与用户的沟通，针对一些用户提出的关于空滤器产品的问题，我们做以下回答：

1. 什么正在磨损您的发动机

发动机的磨损主要有腐蚀磨损，接触磨损和磨料磨损三种形式，研究表明，发动机磨料磨损占磨损值的 60%-70%。汽车经常在各种不同道路条件下行驶，尤其是我国的道路条件普遍较差，一级路面少，还有很多砂石路面和土路，而且东北、华北和西北地区，天气干旱且风沙大，在这些条件下使用的车辆，如果没有良好的空气滤清器，气缸和活塞环会很快磨损。因此，若要提高发动机的寿命，必须采用滤清效果良好的空气滤清器（以下简称空滤），机油滤清器和燃油滤清器，以减少发动机的磨料磨损。

2. 空滤对保护发动机的正常运行很重要吗？

一些司机朋友平时不太注意对发动机的维护工作，不太了解空滤的保护作用，使得更换空滤不及时或使用了劣质空滤。这些对发动机造成的损害是一个长期积累的过程且在初期不易被肉眼发现，但是这些损害积累到一定程度时，就会造成十分严重的后果，甚至使发动机报废，所以空滤对发动机的维护是很重要的。

3. 空滤器是怎样保护您的发动机的？

空滤的主要作用是过滤进入发动机的空气，保护发动机气缸，活塞，活塞环不受磨料磨损，从而提高发动机的经济性和动力性，延长发动机的大修里程。此外，设计好的空滤还能起到进气消声的作用，对小轿车尤其重用。

4. 劣质的空滤和优质的空滤对发动机的造成什么不同影响？

装了劣质空滤的发动机或整车，在使用过程中经常会发生启动不好，冒黑烟，发动机早磨等现象，原因在于劣质空滤使用的过滤介质（滤纸）是低等滤纸，且滤清器的制造工艺不好，从而使滤清器的流阻增大，过滤效率降低，最后影响到整机的性能。上海弗列加滤清器有限公司生产的空滤和空滤芯，与一般同类产品相比，其进气阻力小，过滤效率高，容灰量大，使整车在使用过程中（尤其在环境恶劣地区）获得最低油耗和最大动力性，延长了发动机的使用寿命。